



Schichtsystem:	bero-arc guard-emv
Beschichtungsverfahren:	Lichtbogenmetallspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	je nach Anwendung: Zn, Al, Sn, Cu, Ag
Schichthärte:	25 – 150 HV 0.3, jedoch nicht relevant für diese Anwendung
Bearbeitung:	ohne
Einsatzzweck:	metallische Schicht auf nichtmetallischen Bauteilen aus Kunststoff, Glas, Keramik, Holz, Pappe, oder Faserwerkstoffen zur Abschirmung elektromagnetischer Wellen gemäß Anforderung der EMV
Schichteigenschaften.	hohe Dämpfung elektromagnetischer Strahlung durch lamellare Struktur der Schicht, es entstehen in den einzelnen Metallpartikeln Wirbelströme, deren Magnetfelder eine weitere Dämpfung der einwirkenden Strahlung bewirken. Der geringe Wärmeeintrag beim Lichtbogenmetallspritzen lässt eine Beschichtung temperaturempfindlicher Werkstoffe zu.