



| | |
|-------------------------|--|
| Schichtsystem: | bero-arc steel-inox X28 |
| Beschichtungsverfahren: | Lichtbogenmetallspritzverfahren |
| Beschichtungswerkstoff: | Stahldraht Metco X28 Fe 31Ni 27Cr 4Mo 1,75Mn 1,1Cu |
| Schichthärte: | 220 - 260 HV 0.3 |
| Einsatzzweck: | extrem korrosionsfest, Beständig bis 400°C |
| Schichteigenschaften: | durch Schleifen bearbeitbare korrosionsfeste hochlegierte Nickel-Chrom-Stahlschicht, sehr hohe Haftfestigkeit, sehr dichte Schicht |
| Bearbeitung: | <u>Schleifen</u> Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid) Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Im Einstichverfahren arbeiten, nur die letzten 0,04 mm mit seitlichem Vorschub bearbeiten! Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen. |