

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH

HVOF-, Plasma-, Kaltgas-, Flamm- und Lichtbogenspritzen
Metall-, Carbid- und Keramikbeschichtungen

Berolina Metallspritztechnik Wesnigk GmbH · Pappelhain 30-31 · 15378 Hennickendorf



Schichtsystem:	bero-flame molyfit
Beschichtungsverfahren:	Flammspritzverfahren
Beschichtungswerkstoff:	Molybdän
Schichthärte:	800 - 1000 HV 0.3
Einsatzzweck:	Schutz von stark belasteten Oberflächen vor Passungsrost bei hoher Verschleißbeständigkeit
Schichteigenschaften:	Sehr harte metallische Schicht mit hoher Beständigkeit gegen Reibverschleiß und Passungsrost. Rauhtiefe nach dem Beschichten: Ra 5 - 6 µm (Rz 30)
Bearbeitung:	<u>Schleifen</u> Schnittgeschwindigkeit 28 - 35 m/s Schleifkörper SKS (Siliziumcarbid) Reichlich Kühlflüssigkeit verwenden! Schleifkörper oft abrichten! Nicht mit stumpfem Schleifkörper bearbeiten, die örtliche Erwärmung kann zum Ablösen der Spritzschicht oder zu Ablösungen von Schichtpartikeln führen.

Hauptwerk:
Pappelhain 30-31
15378 Hennickendorf
☎ (033 434) 4 60 60
Fax (033 434) 4 67 01

Zweigniederlassung:
Schettkatstraße 6
12589 Berlin
☎ (030) 648 06 01

Geschäftsführer:
Dipl.-Ing. Reiner Wesnigk
Andreas Duda
USt.-Id Nr. DE 153663864

Handelsregister:
Amtsgericht Frankfurt/O.
HRB 5380

Bankverbindung:
Berliner Sparkasse
Konto-Nr.:1663710836
BLZ:100 50 000

IBAN:
DE 24 1005 0000 1663 7108 36
B.I.C.: BELA2333